



LUBRICANTS

Extra Duty Gear Oil

Phillips 66® Extra Duty Gear Oil – высококачественное индустриальное противозадирное редукторное масло, разработанное для смазки средне- и тяжело нагруженных закрытых зубчатых передач. Масло изготовлено по специальной технологии "чистая передача", которая минимизирует образование отложений и обеспечивает чистоту редукторов. Рекомендуется для всех видов оборудования, где производитель требует использовать редукторное масло класса AGMA EP.

Extra Duty Gear Oil обладает прекрасными противозадирными и противоизносными свойствами, устойчиво к пенообразованию, защищает от образования отложений, ржавчины, коррозии. Имеет высокую способность выдерживать нагрузку, защищая от образования задиров и износа. Обладает превосходной термоустойчивостью при высоких температурах и сопротивляемостью к окислению, сводя к минимуму образование шлама и лаковых отложений и увеличивая срок службы оборудования. Защищает зубчатые передачи и подшипники от ржавчины и коррозии; имеет отличные водоотделяющие свойства, следовательно, не образует эмульсий и противостоит избыточному пенообразованию, которое может мешать надежному смазыванию поверхностей.

Extra Duty Gear Oil "M" предназначено специально для использования в закрытых редукторах с системой смазки масляным туманом. Содержит присадку, снижающую образование тумана, чтобы уменьшить отпотевание.

Области применения:

- Закрытые промышленные редукторы, работающие в тяжелых эксплуатационных условиях, при пиковых и переменных нагрузках
- Прямозубые, конические, винтовые, шевронные и планетарные зубчатые передачи закрытого типа, где производитель требует использовать трансмиссионные масла класса AGMA EP
- Тяжелонагруженные подшипники скольжения и качения

Extra Duty Gear Oil соответствует требованиям стандартов:

- ANSI/AGMA Standard 9005-E02, Anti-Scuff/Anti-Wear (EP) Oils
- DIN 51517 Part 3, Lubricating Oils, Type CLP
- Fives Cincinatti P-77 (ISO VG 150), P-74 (ISO VG 220), P-59 (ISO VG 320), P-35 (ISO VG 460) (одобрено)
- German Steel Industry SEB 181226, Type CLP
- ISO 12925-1, Type L-CKC
- U.S. Steel 224

**Высококачественное
индустриальное
редукторное масло
для работы при
повышенных
нагрузках, созданное
по технологии
"чистая передача"**



**KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY.**



Особенности и преимущества

- Способность выдерживать высокие нагрузки, защищающая от износа
- Прекрасные антиокислительные свойства и термоустойчивость
- Обеспечивает чистоту зубчатой передачи
- Защищает от коррозии и образования ржавчины
- Надежно отделяет воду
- Быстро снижает пенообразование
- Эффективно противостоит отпотеванию (для класса «М»)

Extra Duty Gear Oil

Стандартные показатели						
Класс вязкости ISO	68	100	150	220	220M	320
КатегорияAGMA	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	5 EP	6 EP
Удельный вес при 60°F	0.876	0.880	0.884	0.888	0.888	0.892
Плотность, фунт/галлон при 60°F	7.29	7.33	7.36	7.40	7.39	7.42
Цвет, ASTM D1500	3.0	3.5	4.0	4.5	4.0	5.0
Температура вспышки в открытом тигле (COC), °C (°F)	235 (455)	235 (455)	243 (469)	252 (486)	243 (469)	254 (489)
Точка потери текучести °C (°F)	-33 (-27)	-33 (-27)	-33 (-27)	-27 (-17)	-21(-6)	-18 (0)
Вязкость						
сСт при 40°C	68.0	100	150	220	220	320
сСт при 100°C	8.7	11.3	14.4	18.4	19.0	23.7
Сек. Сейболда при 100°F	353	522	789	1,166	1,163	1,706
Сек. Сейболда при 210°F	55.5	65.0	77.3	94.2	96.8	118
Индекс вязкости	99	99	93	92	97	94
Кислотное число, ASTM D974, мг KOH/г	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73
Проба на медной пластинке ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Испытание на вспенивание, ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Испытание на ЧШМ (EP), ASTM D2783, нагрузка сваривания, кгс	---	---	250	250	250	250
Испытание на ЧШМ, ASTM D4172						
Диаметр пятна износа, мм	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
Испытание на задиростойкость, ASTM D5182						
Предельная нагрузка	12	12	>12	>12	>12	>12
Нагрузка по Тимкену, ASTM D2782, фунт		---	---	60	60	60

Extra Duty Gear Oil

Стандартные показатели						
Класс вязкости ISO	320M	460	460M	680	800	1000
Категория AGMA	6 EP	7 EP	7 EP	8 EP		8A EP
Удельный вес при 60°F	0.888	0.895	0.894	0.910	0.896	0.924
Плотность, фунт/галлон при 60°F	7.39	7.46	7.44	7.57	7.46	7.69
Цвет, ASTM D1500	5.0	5.5	5.5	8.0	6.0	8.0
Температура вспышки (COC), °C (°F)	243 (469)	254 (489)	246 (276)	>300 (>572)	>300 (>572)	>300 (>572)
Точка потери текучести, °C (°F)	-18 (0)	-18 (0)	-15 (5)	-3 (27)	-12 (10)	0 (32)
Вязкость						
сСт при 40°C	320	460	460	680	800	1000
сСт при 100°C	23.7	30.5	30.4	32.2	50.1	39.5
Сек. Сейболда при 100°F	1,706	2,466	2,466	3,725	4,596	5,535
Сек. Сейболда при 210°F	118	150	149	158	243	193
Индекс вязкости	94	96	95	70	110	66
Кислотное число, ASTM D974, мг KOH/г	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73
Проба на медной пластинке, ASTM D130	1a	1a	1a	1b	1b	1b
Испытание на вспенивание, ASTM D892	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0	10/0
Испытание на ЧШМ (EP), ASTM D2783, нагрузка сваривания кгс	250	250	250	250	250	250
Испытание на ЧШМ, ASTM D4172						
Диаметр пятна износа, мм	0.30	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
Испытание на износостойкость ASTM D5182						
Предельная нагрузка	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Нагрузка по Тимкену, ASTM D2782, фунт	60	60	60	60	60	60

Информация о безопасности и влиянии на здоровье

Для получения рекомендаций по безопасному обращению и использованию данного продукта смотрите листки данных о безопасности материала на сайте <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

12-07-17