



LUBRICANTS

НТОС 22

Phillips 66® НТОС 22 – синтетический смазочный материал низкой вязкости для цепей высокотемпературных печей (High Temperature Oven Chain), разработанный специально для смазывания приводных цепей, работающих при повышенных температурах. Особенно рекомендуется для смазки роликовых цепей, направляющих и звездочек, используемых в промышленных процессах сушки, обжига, нанесения покрытий.

В состав НТОС 22 входят базовые компоненты премиум-класса и запатентованная система присадок, обеспечивающие превосходные характеристики при высоких температурах, в том числе низкую летучесть и минимальную склонность к образованию остатков на смазываемых деталях. НТОС 22 также обеспечивает превосходную растворяющую способность, помогая очищать существующие отложения с деталей оборудования. Невысокая вязкость позволяет смазке проникать в критически важные элементы – пальцы и втулки приводной цепи, где противоизносные присадки обеспечивают защиту от перегрузок или ударных нагрузок, увеличивая срок службы цепи. Ингибиторы коррозии и окисления дополнительно защищают цепь и детали от ржавчины и коррозии.

Применение

- Цепи печей, работающие при температуре до 575 °F (330 °C)
- Промышленные приводные цепи, работающие при высоких температурах, в том числе используемые в процессах сушки, нанесения покрытий или выделки

Особенности и преимущества

- Низкая летучесть обеспечивает пониженный расход смазочного материала
- Низкая способность к образованию остатков сохраняет цепь чистой
- Хорошая проникающая способность для смазки пальцев и втулок цепи привода
- Отличная защита от ржавчины и коррозии
- Хорошая проникающая способность для смазки пальцев и втулок цепи привода

Смазка для цепей
высоко-
температурных
печей



KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY.





LUBRICANTS

HTOC 22

Стандартные показатели		
Класс вязкости ISO		22
Удельный вес при 60°F (15,6°C)	ASTM D4052	0.859
Плотность, фунт/галлон при 60°F (15,6°C)	расчетная	7.15
Цвет	ASTM D1500	1.0
Температура вспышки в открытом тигле (COC), °C (°F)	ASTM D92	144 (291)
Температура потери текучести, °C (°F)	ASTM D97	-60 (-76)
Вязкость		
сСт при 40°C	ASTM D445	25.0
сСт при 100°C		6.4
Индекс вязкости	ASTM D2270	234
Испытание на антикоррозионные свойства	ASTM D665-A	выдержано
Испытание на задир на машине Falex, фунт-сила	ASTM D3233	1800
Испытание на износ на ЧШМ, 40 кг, 1200 об/мин при 75°C, диам. пятна износа, мм	ASTM D4172	0.28

Информация о безопасности и влиянии на здоровье

Информация о безопасности для здоровья, хранения и транспортировки для этого продукта находится в Паспорте безопасности материала на сайте <http://www.phillips66.com/SDS>.

01-2021

Стандартные показатели – это средние значения, не составляющие спецификации. Небольшие отклонения, не влияющие на рабочие характеристики продукта, допускаются при нормальном производстве и в зависимости от места смешивания. Рецепт продукта может быть изменен без уведомления.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® и соответствующие продукты и логотипы являются торговыми знаками Phillips 66 Company в США и других странах.