



LUBRICANTS

## Megaflow® AW HVI Hydraulic Oil

Phillips 66® Megaflow AW HVI Hydraulic Oil – высококачественное противоизносное гидравлическое масло с высоким индексом вязкости. Специально разработано для использования в промышленном и передвижном оборудовании, которое эксплуатируется в холодных климатических условиях или в местах, подверженных большим колебаниям температуры окружающей среды. Отвечает требованиям к рабочим характеристикам всех основных изготовителей гидравлических насосов, рекомендовано для использования во всех типах быстроходных гидравлических насосов высокого давления. Особенно рекомендуется для круглогодичного использования в мобильном оборудовании, таком как автоподъемники, краны и подвесные подъемники.

Megaflow AW HVI Hydraulic Oil специально разработано с высоким индексом вязкости и низкой температурой потери текучести для использования в более широком температурном диапазоне, чем обычные противоизносные гидравлические масла. Оно обеспечивает отличную защиту от износа для гидравлических насосов и двигателей, хорошую устойчивость к окислению и температурную стабильность при высоких температурах, чтобы сводить к минимуму образование отложений и обеспечить продолжительный срок службы, и защищает компоненты гидравлической системы от ржавчины и коррозии. Оно имеет отличные водоотделяющие свойства и сводит к минимуму образование эмульсий, устойчиво к чрезмерному образованию пены, которое может вызвать плохое или медленное срабатывание гидравлической системы. Продукт имеет отличные низкотемпературные свойства для запуска в холодное время года и высокую диэлектрическую прочность для использования в качестве изоляционного масла в автомобилях технической помощи электрической службы.

### Области применения

- Промышленное и передвижное оборудование, работающее в холодных климатических условиях или местах, подверженных большим колебаниям температуры
- Подъемники (автолукья), которые используются для обслуживания линий электропередач или при обрезке деревьев
- Гидроподъемники и подъемники станций технического обслуживания
- Морские грузовые лебедки и системы рулевого управления
- Внедорожная техника для строительства, добывающей и морской промышленности
- Цепные приводы
- Подшипники электродвигателей

Гидравлическое масло Megaflow AW отвечает требованиям следующих промышленных спецификаций и спецификаций основных изготовителей оборудования:

- DIN 51524 часть 3, противоизносные гидравлические масла, тип HVLP
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S
- ISO 11158:1997, Family H (гидравлические системы), Type HV
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2

**Гидравлическое  
масло  
с высоким  
индексом  
вязкости для  
широкого  
температурного  
диапазона**



KEEPING THE  
WORLD  
RUNNING  
SMOOTHLY. 



## Особенности и преимущества

- Отличная работа в широком диапазоне температур
- Отличная защита от износа для гидравлических насосов и двигателей
- Хорошая устойчивость к окислению и термостабильность
- Защищает от ржавчины и коррозии
- Отличные водоотделяющие свойства
- Хорошая устойчивость к пенообразованию
- Отличные низкотемпературные свойства для холодного пуска
- Высокая диэлектрическая прочность для использования в подъемниках (автовышках) электрической службы<sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> *Примечание: Чтобы сохранять высокую диэлектрическую прочность для использования в качестве изоляционного масла, масло должно оставаться чистым и обезвоженным. Загрязнение водой существенно снизит диэлектрическую прочность.*

## Megaflow® AW HVI Hydraulic Oil

| Стандартные показатели                                  |           |           |           |           |           |           |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Класс вязкости по ISO                                   | 15        | 22        | 32        | 46        | 68        | 100       |
| Удельный вес при 60°F                                   | 0.857     | 0.858     | 0.861     | 0.868     | 0.874     | 0.878     |
| Плотность, фунт/галлон при 60°F                         | 7.14      | 7.14      | 7.17      | 7.23      | 7.28      | 7.31      |
| Цвет, ASTM D1500  | 0.5       | 0.5       | 0.5       | 0.5       | 0.5       | 0.5       |
| Температура вспышки (COC), °C (°F)                      | 181 (358) | 193 (379) | 204 (399) | 213 (415) | 218 (425) | 218 (425) |
| Температура потери текучести °C (°F)                    | -61 (-78) | -50 (-58) | -45 (-49) | -45 (-49) | -42 (-44) | -42 (-44) |
| Вязкость  |           |           |           |           |           |           |
| сСт при 40 °C   | 15.0      | 22.0      | 32.0      | 46.0      | 68.0      | 100       |
| сСт при 100 °C  | 3.8       | 4.7       | 6.0       | 7.7       | 10.2      | 13.5      |
| Сек. Сейболда при 100 °F                                | 77.5      | 106       | 150       | 214       | 315       | 463       |
| Сек. Сейболда при 210 °F                                | 37.5      | 40.6      | 45.9      | 51.5      | 60.0      | 72.2      |
| Индекс вязкости   | 151       | 136       | 136       | 135       | 135       | 135       |
| Кислотное число, ASTM D974, мг КОН/г                    | 0.38      | 0.38      | 0.38      | 0.38      | 0.38      | 0.38      |
| Коррозия меди, ASTM D130                                | 1a        | 1a        | 1a        | 1a        | 1a        | 1a        |
| Способность к деэмульгированию, ASTM D1401              | 15        | 15        | 15        | 15        | 15        | 15        |
| Диэлектрическая прочность, ASTM D877, кВ <sup>(2)</sup> | 35        | 35        | 35        | 35        | 35        | 35        |
| Испытание на вспенивание, ASTM D892, Seq. I, мл         | 10/0      | 0/0       | 0/0       | 0/0       | 0/0       | 0/0       |
| Испытание на задиростойкость FZG, ASTM D5182            |           |           |           |           |           |           |
| Предельная нагрузка до задира                           | ---       | ---       | ---       | 12        | 12        | 12        |
| Окислительная стабильность                              |           |           |           |           |           |           |
| TOST, ASTM D943-04a, часы                               | >5,000    | >5,000    | >5,000    | >5,000    | >5,000    | >5,000    |
| Испытание на коррозию, ASTM D665 A&B                    | пройдено  | пройдено  | пройдено  | пройдено  | пройдено  | пройдено  |
| Цинк, % по весу   | 0.043     | 0.043     | 0.043     | 0.043     | 0.043     | 0.043     |

<sup>(2)</sup> *Note: На дату производства.*

### Информация о безопасности и влиянии на здоровье

Для получения рекомендаций по безопасному обращению и использованию данного продукта смотрите листки данных о безопасности материала на сайте <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

12-06-16

Стандартные показатели являются средними значениями и не являются спецификацией. Допускаются незначительные отклонения, не влияющие на работу продукта и возникающие в ходе производства и в зависимости от места смешивания. В состав продукта могут вноситься изменения без уведомления.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® и соответствующие логотипы и продукты являются зарегистрированными торговыми знаками Phillips 66 Company в США и других странах.