



LUBRICANTS

## Megaflow® AW Hydraulic Oil

**Phillips 66® Megaflow AW Hydraulic Oil** – высококачественное противоизносное гидравлическое масло, разработанное для использования в широком спектре промышленных и мобильных гидравлических систем. Продукт соответствует требованиям всех основных производителей гидравлических насосов и рекомендуется для использования во всех типах высокоскоростных гидравлических насосов высокого давления.

**Megaflow AW Hydraulic Oil** специально разработано для обеспечения превосходной защиты от износа гидравлических насосов и двигателей, а также для защиты компонентов гидравлической системы от ржавчины и коррозии. Масло имеет отличную стойкость к окислению и термическую стабильность при высоких температурах, чтобы минимизировать образование отложений и обеспечить длительный срок службы, а также обладает отличными водоотделяющими свойствами, сводящими к минимуму образование эмульсий и пены, что может привести к плохой или вялой реакции гидравлической системы.

### Области применения

- Гидравлические системы на промышленном, мобильном и морском оборудовании
- Прессы для литья под давлением
- Лифты, подъемники, прессы и домкраты
- Морские грузовые лебедки и рулевые системы
- Мобильная строительная техника
- Подъемники на СТО
- Пневматические инструменты и другое пневматическое оборудование, смазываемое через лубрикаторы
- Цепные приводы
- Подшипники электродвигателей
- Промышленные зубчатые редукторы со слабой или умеренной нагрузкой, для которых не требуется противозадирное (EP) трансмиссионное масло

Megaflow AW Hydraulic Oil соответствует требованиям следующих отраслевых и OEM-спецификаций:

- Husky Injection Molding Systems (approved, ISO 46)
- Kraus Maffei Hydraulic Oil (ISO 46)
- Bosch Rexroth RE 90220, Type HLP
- DIN 51524 Part 2, Anti-wear Hydraulic Oils, Type HLP
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (approved ISO 32, 46, and 68)
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S, 35VQ25A anti-wear performance (brochure 03-401-2010 Rev 1 ISO 32, 46, and 68)
- Fives Cincinnati P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68) (approved)
- German Steel Industry SEB 181222
- ISO 11158:1997, Family H (Hydraulic Systems), Type HM
- U.S. Steel 127

Высококачественное  
противоизносное  
гидравлическое масло





## Особенности и преимущества

- Отличная защита от износа для гидравлических насосов и двигателей
- Отличная стойкость к окислению и термическая стабильность
- Защита от ржавчины и коррозии
- Хорошие водоотделительные свойства
- Хорошая устойчивость к вспениванию

## Megaflow® AW Hydraulic Oil

Стандартные показатели				
Класс вязкости по ISO	22	32	46	68
Удельный вес при 60°F	0.855	0.862	0.869	0.874
Плотность, фунт/галлон при 60°F	7.12	7.18	7.24	7.27
Цвет, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Температура вспышки (COC), °C (°F)	196 (385)	216 (421)	227 (441)	238 (460)
Температура потери текучести, °C (°F)	-40 (-40)	-37 (-35)	-37 (-35)	-33 (-27)
Вязкость				
сСт при 40 °C	22.0	32.0	46.0	68.0
сСт при 100 °C	4.3	5.4	6.8	8.7
Сек. Сейболда при 100 °F	106	150	214	315
Сек. Сейболда при 210 °F	39.9	44.0	48.5	54.9
Индекс вязкости	101	102	102	99
Кислотное число, ASTM D974, мг KOH/г	0.38	0.38	0.38	0.38
Испытание на коррозию меди, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Способность к деэмульгированию ASTM D1401, минут	10	10	10	10
Испытание на вспенивание, D892, Seq. I, мл	0/0	0/0	0/0	0/0
Испытание на задиростойкость, ASTM D5182				
Предельная нагрузка до задира	---	12	12	12
Окислительная стабильность				
TOST, ASTM D943-04a, часы	>5,000	>5,000	>5,000	>5,000
Испытание на коррозию, ASTM D665 A&B	пройдено	пройдено	пройдено	пройдено
Цинк, % по весу	0.043	0.043	0.043	0.043

Стандартные показатели являются средними значениями и не являются спецификацией. Допускаются незначительные отклонения, не влияющие на работу продукта и возникающие в ходе производства и в зависимости от места смешивания. В состав продукта могут вноситься изменения без уведомления.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® и соответствующие логотипы и продукты являются зарегистрированными торговыми знаками Phillips 66 Company в США и других странах

**Megaflow® AW Hydraulic Oil**

Стандартные показатели				
Класс вязкости по ISO	100	150	220	320
Удельный вес при 60°F	0.878	0.882	0.881	0.887
Плотность, фунт/галлон при 60°F	7.31	7.35	7.34	7.38
Цвет, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Температура вспышки (COC), °C (°F)	252 (486)	274 (525)	282 (540)	274 (525)
Температура потери текучести, °C (°F)	-32 (-26)	-33 (-27)	-30 (-22)	-24 (-11)
Вязкость				
сСт при 40 °C	100	150	220	320
сСт при 100 °C	11.0	14.7	19.2	24.3
Сек. Сейболда при 100 °F	463	695	1,020	1,483
Сек. Сейболда при 210 °F	62.8	76.8	95.1	117
Индекс вязкости	94	96	98	96
Кислотное число, ASTM D974, мг KOH/г	0.38	0.38	0.38	0.38
Испытание на коррозию меди, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Способность к дезмульгированию ASTM D1401, минут	10	10	10	10
Испытание на вспенивание, D892, Seq. I, мл	0/0	0/0	0/0	0/0
Испытание на задиростойкость, ASTM D5182				
Предельная нагрузка до задира	12	12	12	12
Окислительная стабильность				
TOST, ASTM D943-04a, часы	>5,000	>4,500	>4,500	>4,500
Испытание на коррозию, ASTM D665 A&B	пройдено	пройдено	пройдено	пройдено
Цинк, % по весу	0.043	0.043	0.043	0.043

**Информация о безопасности и влиянии на здоровье**

Для получения рекомендаций по безопасному обращению и использованию данного продукта смотрите листки данных о безопасности материала на сайте <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.